

Металлоценовый линейный полиэтилен низкой плотности XP9200

Описание:

Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходная твердость • Высокая четкость и блеск • Прекрасное запаивание при более низких температурах • Небольшое количество экстрагируемых веществ 					
Применение	<ul style="list-style-type: none"> • Ламинирование • Сельскохозяйственная пленка • Стрейч худ • Другие высокопрочные пленки 					
Рекомендации по обработке	Температура обработки 150~190°C / BUR 2.0~3.0					
Физические свойства	Пленка для ламинации, сельскохозяйственная пленка					
Основные свойства	Ед-ца изме	Метод теста ASTM	XP9200E	XP9200 EN	XP9200	XP9200 N
Плотность	г/см ³	D1505	0.918	0.917	0.918	0.918
Индекс расплава (190°C, 2.16 кг)	г/10м ин	D1238	1.0	1.0	1.5	1.5
Температура Размягчения По Вика	С°	D1525	106	106	106	106
Температура плавления	С°	D3418	116	116	116	116
Добавки			АО, PPA, AB, S	АО, PPA	АО, PPA, AB, S	АО, PPA, AB
Прочность при растяжении в момент разрыва, MD/TD	кг/см ²	D882	580/460	580/460	580/460	580/460
Относительное удлинение в момент разрыва, MD/TD	%	D882	580/620	580/620	580 620	580/620
Прочность на разрыв, MD/TD	кг/см	D1004	124/127	124/127	124/127	124/127
Испытание на мгновенный удар (В)	gf	D1709	700	700	670	670
Матовость	%	D1003	12	12	12	12
Блеск (45°)	-	D2457	87	87	87	87
Температура начала сваривания (HGT, 2.8кг, 0.5 сек.)	С	Daelim	95	95	95	95