

СТАНДАРТНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ БИАКСИАЛЬНО-ОРИЕНТИРОВАННАЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ (БОПП) ПЛЕНКА	TECHNICAL DATA SHEET BIAXIALLY ORIENTED POLYPROPYLENE (BOPP) FILM
СТРАНА ПРОИСХОЖДЕНИЯ: ИНДИЯ	ORIGIN: INDIA

**БИАКСИАЛЬНО-ОРИЕНТИРОВАННАЯ ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ (БОПП) ПЛЁНКА
18/ 20/ 25/ 30/ 35/ 40/ 50 МИКРОН / BIAXIALLY ORIENTED POLYPROPYLENE (BOPP)
FILM 18/ 20/ 25/ 30/ 35/ 40/ 50 MCM**

Transparent both side heat sealable one side corona treated / Прозрачная, термосвариваемая с обеих сторон, с одной стороны с коронной обработкой

Main quality characteristics / Основные параметры качества

Properties / Свойства	Test Methods / Методы тестирования	Units / Единицы	Values / Значения							
			18	20	25	30	35	40	50	
Thickness / Толщина	ASTM D 374	μm / мкм	18	20	25	30	35	40	50	
Grammage / Плотность	JPFTM	gm/m ² / гр/ м ²	16.4	18.2	22.7	27.3	31.8	36.4	45.5	
Yield / Пластичность	JPFTM	m ² /kg / м ² /кг	60.9	55.0	44.0	36.6	31.4	27.4	21.9	
Treatment Level (Min) / Уровень обработки (Min)	ASTM D 2578	dyne/cm / дина/см	40	40	40	40	40	40	40	
Haze (Max) / Мутность (Макс)	ASTM D 1003	%	2.0	2.0	2.0	2.0	2.2	2.2	2.0	
Gloss (Min) at 45° Angle / Блеск (Мин) при 45°	ASTM D 2457	-	90	90	90	90	90	90	90	
Tensile strength / Прочность на разрыв	MD	ASTM D 882	kg/cm ² / кг/см ²	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300
	TD			2700	2700	2700	2700	2700	2700	2700
Elongation (Max) / Прочность (Макс)	MD	ASTM D 882	%	190	190	190	190	190	190	190
	TD			70	70	70	70	70	70	70

Friction Coefficient / Коэффициент трения	Static / Статич.	ASTM D 1894	-	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40
	Kinetic / Кинетич		-	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38
Modulus (Min) / Напряжение при удлинении (Мин)	MD	ASTM D 882	kg/cm ² / кг/см ²	18000	18000	18000	18000	18000	18000	18000
	TD		kg/cm ² / кг/см ²	28000	28000	28000	28000	28000	28000	28000
Shrinkage (Max) at 120 ⁰ C / 5 min / Усадка (Макс) при 120 ⁰ C / 5 мин	MD	JPFTM	%	4.5	4.0	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
	TD		%	2.5	2	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Sealing Strength (Min) at 1200 C / 1 Sec / Прочность запечатывания (Мин) при 1200 C / 1 сек		JPFTM	gms/25m m / гр/ 25 мм	450	450	450	450	450	450	450
Sealing Initiation Temperature (max) / Температура запечатывания (макс.)		JPFTM	°C	115	115	115	115	115	115	115
Water Vapour Transmission Rate / Уровень паропроницаемости		ASTM E 398	gm/m ² /24h / гр/м ² /24ч	6.5	6.0	5.0	4.0	3.0	2.5	2.0
Oxygen Gas Transmission Rate / Уровень кислородопрониц-сти		ASTM D 3985	cc/m ² /24h / см ³ /м ² /24ч	1850	1800	1700	1600	1500	1500	1400

Salient features / Отличительные свойства

- Low seal initiation temperature / Низкая температура начала сваривания;
- High surface gloss and transparency / Высокий поверхностный блеск и прозрачность;
- Very good barrier properties / Очень хорошие барьерные свойства;
- Excellent slip and antistatic properties / Отличные скользящие и антистатические свойства;
- Excellent surface treatment retention / Отличное сохранение поверхностной обработки;
- Excellent machinability / Отличная обрабатываемость;
- Excellent mechanical properties / Отличные механические свойства;
- Excellent dimensional stability / Отличная размерная стабильность.